



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 103 ]  
No. 103]

नई दिल्ली, सोमवार, अप्रैल 21, 2003/वैशाख 1, 1925  
NEW DELHI, MONDAY, APRIL 21, 2003/VAISAKHA 1, 1925

वस्त्र मंत्रालय

वस्त्र आयुक्त का कार्यालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 17 अप्रैल, 2003

हैंक यार्न पैकिंग अधिसूचना

सं. 2/टीडीआरओ/8/2003.—हथकरघा उद्योग के संरक्षण तथा हित में जारी वैधानिक अधिसूचना।

भाग - एक

उद्देशिका :-

वस्त्र ( विकास एवं विनियमन ) आदेश, 2001, आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 की धारा 3 के अधीन जारी एक ऐसा आदेश है जो भारत सरकार द्वारा नियुक्त वस्त्र आयुक्त को अन्य बातों के साथ-साथ यह शक्ति प्रदान करता है कि वे हथकरघा (ग्रामीण आधारित उद्योग) उद्योग को यार्न की हैंक रूप में पर्याप्त मात्रा में तथा उचित मूल्यों पर उपलब्धता सुनिश्चित करवायें तथा साथ ही साथ इसका संरक्षण करें और इस उद्देश्य के लिए वैधानिक उपबंध बनायें और इसका सीधे ही सभी संबंधितों द्वारा नियंत्रण, देखरेख वस्त्र उद्योग, व्यापार एवं इससे संबंधित संघों, परिसंघों, फर्मों, व्यक्तियों, गैर सरकारी संगठनों, परिवदों, निकायों, सहकारी तथा सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रमों आदि द्वारा इसका अनुपालन सुनिश्चित करें, और इस संबंध में केन्द्र सरकारी तथा राज्य सरकारी विभागों, कार्यालयों, संगठनों और अर्धसरकारी/सरकारी उपक्रमों आदि में समन्वयन स्थापित करें।

हथकरघा उद्योग, जो कि लाखों गरीब हथकरघा बुनकरों एवं उनके परिवार के सदस्यों को रोजगार एवं पैसे कमाने की क्षमता प्रदान करता है, उसे पर्याप्त मात्रा में यार्न हैंक रूप में (इसका कच्चा माल) उचित मूल्यों पर सुनिश्चित आधार पर उपलब्ध कराने की आवश्यकता है। इस उद्देश्य को ध्यान में रखते हुए वस्त्र आयुक्त द्वारा इस वैधानिक अधिसूचना को जारी किया गया है।

भाग - दो

1. वैधानिक उपबंध :

भारत सरकार द्वारा नियुक्त वस्त्र आयुक्त (जिसे इसमें इसके बाद वस्त्र आयुक्त कहा गया है) के रूप में वस्त्र ( विकास एवं विनियमन ) आदेश 2001, जिसे आवश्यक वस्तु अधिनियम 1955 की धारा

तीन (3) के अंतर्गत जारी किया गया है, के खंड 3, 8 एवं 11 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए एतद्वारा निम्नलिखित परिभाषाओं/ निदेशों, विनियमों, उपबंधों, मार्गदर्शनों एवं अनुदेशों आदि, को अनुबंधित/ विहित करता हूँ, जिसे सभी संबंधितों, तथा, संबंधित वस्त्र उद्योग, व्यापार, संबंधित संगठनों, परिसंघों, व्यक्तियों, गैर सरकारी संगठनों आदि द्वारा संकलित किया जाना है।

## 2. संक्षिप्त नाम, विस्तार, प्रारंभ एवं लागू होना :-

1. इस अधिसूचना को "हैंक यार्न पैकिंग अधिसूचना 2003" (जिसे इसमें इसके बाद "हैं.या. अ. 2003") कहा जाएगा।
2. इसका विस्तार संपूर्ण भारत में होगा।
3. यह 01 जनवरी, 2003 से प्रभावी होगा।
4. यह वस्त्र आयुक्त के अगले निदेश तक प्रभावी बना रहेगा।

## 3. निरसन एवं व्याप्तियां :-

1. दिनांक 31 मार्च 2000 की अधिसूचना सं.16/टीडीआरओ/8/1/2000 हैं. या. अ. 2003 लागू होने के दिन से प्रभावी नहीं रहेगी।

2. उपखंड (1) में उल्लिखित अधिसूचना की ऐसी समाप्ति के होने के बावजूद भी किसी जारी आदेश, कुछ भी किया हुआ या की गई कोई भी कार्रवाई या प्रोदभूत अधिकार या लगा हुआ दण्ड या कोई जारी निदेश या जारी सूचना या प्रदान की गई छूट अथवा भविष्य में बनाया जाने वाला, किया जाने वाला, लिया जाने वाला, प्रोदभूत, लगा हुआ, जारी या स्वीकृत, किया जाने वाला जैसा भी मामला हो को दिनांक 31 मार्च 2000 की हैंक यार्न पैकिंग अधिसूचना सं.16/टीडीआरओ/8/1/2000, द्वारा किया गया, बनाया गया, किया गया, लिया गया, प्रोदभूत, लगा हुआ, हैंक यार्न पैकिंग अधिसूचना 2003 के संबंधित उपबंधों के अंतर्गत जारी अथवा स्वीकृत माना जाएगा।

## 4. परिभाषाएं :-

1. "उनकी घरेलू खपत" (कैप्टीव कन्जम्प्शन) का तात्पर्य भारत में स्थित उनकी स्वयं की बुनाई/ करघा शैड तथा /अथवा बुनाई विभाग में वास्तव यार्न के निर्माता द्वारा कपड़ों के निर्माण के लिए उपयोग में लाये गए यार्न से है।

2. हैंक यार्न अधिसूचना 2003 में "त्रैमासिक अवधि" का तात्पर्य कैलेंडर वर्ष के जनवरी-मार्च, अप्रैल-जून, जुलाई-सितंबर और अक्टूबर-दिसंबर है।

3. "अंतरिती मिल" का तात्पर्य यह मिल जिसने अपनी हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता से अधिक हैंक यार्न पैक किया है और जो उस सीमा तक जिस तक उसने अधिक पैकिंग किया है अन्य मिल की हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी को स्वीकार करके पूरा करना चाहता है।

4. "अंतरितक मिल" का तात्पर्य वह मिल है जिसकी हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता में कमी आई हो और जो बाध्यता में आई उक्त कमी को अन्य मिल जिसने अपनी बाध्यता से अधिक हैंक यार्न पैक किया है को हस्तांतरण द्वारा उक्त हैंक यार्न बाध्यता की कमी को दूर करना चाहता है।

5. हैक यार्न अधिसूचना 2003 के अंतर्गत "यार्न" का अर्थ पूर्णतः रुई अथवा इसके अपशिष्ट से बनाया गया/ काटा गया यार्न है, जिसमें निम्नलिखित समाविष्ट नहीं होगा :-

- (क) होजिअरी यार्न,
- (ख) सिलाई का धागा,
- (ग) औद्योगिक यार्न, जैसे टायर कोर्ड, मल्टीपल यार्न (2प्लाई वाले यार्न से अधिक) जैसे समय-समय पर भारतीय मानक ब्यूरो द्वारा परिभाषित किया गया है।
- (घ) विभिन्न काउन्टों के मिश्रित यार्न, कॉप बॉटम से उतारी रुई तथा एकल काउंट के यार्न कोप बॉटम से उतारी गई यार्न जिसके छोर खुले हो अथवा कम लंबाइयों पर गाँठें हो।

6. "जन उपयोग के लिए पैक किया गया यार्न" देशी बाजार में बिक्री के लिए पैक किया गया यार्न है जिसमें निम्नलिखित सम्मिलित है :

(क) यार्न तथा कपड़े के उत्पादक के मामले में, प्रवृत्त आयात-निर्यात नीति में परिभाषित निर्यात व भावी (डीमंड) निर्यात तथा उनकी अपनी खपत अर्थात् भारत में स्थित उनकी ही बुनाई/कर्घा शीट अथवा बुनाई विभाग उसी अहाते में है या नहीं, में कपड़ों के उत्पादन के लिए वास्तव में उपयोग/ लिए यार्न अधिक्य में भारत में वितरण, अंतरण तथा बिक्री के लिए पैक किया गया यार्न के अलावा हो।

(ख) केवल यार्न के उत्पादन के मामले में, प्रवृत्त आयात-निर्यात नीति में परिभाषित किये अनुसार निर्यात व भावी (डीमंड) निर्यात के अलावा भारत में वितरण, अंतरण तथा बिक्री के लिए उसके द्वारा पैक किया गया यार्न।

7. वस्त्र (विकार एवं विनियमन) आदेश 2001 में परिभाषित अन्य सभी शर्तों का वही अभिप्राय हैक यार्न अधिसूचना 2003 में होगा जो इसमें सुसंगत एवं आवश्यक हो।

## 5. त्रैमासिक विवरणी जमा करना :-

यार्न का प्रत्येक उत्पादक, हैक यार्न अधिसूचना, 2003 को संलग्न परिशिष्ट-1 में विहित निर्देशों, उपबंधों, मार्गदर्शक तत्वों के अनुपालन में यार्न के पैकिंग से संबंधित वास्तविक एवं सही जानकारी वस्त्र आयुक्त के संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय, जिसके अधिकार क्षेत्र में ऐसा यार्न का उत्पादक स्थित है, को प्रत्येक त्रैमासिक अवधि की समाप्ति के पश्चात दूसरे माह की दस तारीख तक या उससे पहले पंजीकृत रसीदी डाक द्वारा या पावती के साथ दस्ती पत्र द्वारा भेजेगा।

## 6. बाध्यता का विस्तार एवं उसकी पूर्ति :-

1. यार्न का प्रत्येक उत्पादक जो नागरी उपयोग के लिए यार्न पैक करता है, वह जनवरी/मार्च-2003 की अवधि से शुरू होने वाली प्रत्येक त्रैमासिक अवधि एवं प्रत्येक अनुवर्ती त्रैमासिक अवधि में हैक रूप में उतना यार्न पैक करेगा, जो नागरी उपभोग हेतु प्रत्येक त्रैमासिक अवधि के दौरान उसके द्वारा पैक किये गये कुल यार्न के अनुपात में 40% से कम न हो।

बशर्ते यार्न हैक रूप में 40 काउंट के या उससे कम काउंट के यार्न को 80% से कम नहीं पैक करेगा।

2. यार्न का उत्पादक जिसने किसी भी कारण से हैक रुध में यार्न पैक न किया हो अथवा जिसके पास यार्न पैक करने के लिए रीलिंग क्षमता न हो, वह उपखंड (1) के अंतर्गत निश्चित की गई मात्रा में/ विहित अनुपात में अपनी बाध्यता निम्न में से किसी भी प्रकार से पूरी कर सकेगा :-

(क) यार्न का उत्पादक, संबंधित केन्द्रीय उत्पाद प्राधिकारी तथा वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय से लिखित अनुमति द्वारा रीलिंग क्षमता वाले किसी अन्य उत्पादक द्वारा, अथवा स्वतंत्र रीलिंग इकाई द्वारा, जो संबंधित वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय के रेकार्ड में हो, से हैक फार्म में रीलिंग करवा सकता है। ऐसी सुविधा वाले यार्न के उत्पादक द्वारा इस अधिसूचना के साथ संलग्न फॉर्म-ए में जो चार्टर्ड / कॉस्ट अकाउंटेंट द्वारा विधिवत प्रमाणित हो, को संबंधित वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय को त्रैमासिक हैक यार्न पैकिंग विवरणी अर्थात् परिशिष्ट -एक जैसा कि हैक यार्न अधिसूचना 2003 में दिया है, को प्रत्येक संबंधित त्रैमासिक अवधि के लिए दिया जाए।

अथवा

(ख) यार्न के उत्पादक (अंतरक कहा जाएगा) की एक विशिष्ट त्रैमासिक अवधि की कमी की पूर्ति अन्य उत्पादक (अंतरिती कहा जाएगा) द्वारा उसकी (अंतरिती की) स्वयं की हैक यार्न बाध्यता वस्त्र आयुक्त के संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय की संतुष्टि तक पूर्ण होने के बाद की जाएगी तथा इसके संबंध में सूचना अंतरक द्वारा हैक यार्न अधिसूचना 2003 को संलग्न परिशिष्ट -II में वस्त्र आयुक्त के संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय को प्रत्येक त्रैमासिक अवधि की समाप्ति के पश्चात् दूसरे माह के अंत तक या उससे पहले पंजीकृत रसीदी डाक अथवा पावती के साथ दस्ती पत्र द्वारा भेजी जाएगी।

## 7. बाध्यता को आगे बढ़ाना :

यदि हैक यार्न पैकिंग बाध्यता में कमी जिसका मतलब है कि सकल हैक यार्न पैकिंग बाध्यता या मोटे काउंट की हैक यार्न पैकिंग बाध्यता 15 या उससे कम हो तथा यदि उस बाध्यता को उसी त्रैमासिक अवधि में पूरा कर पाना संभव न हो तो उक्त हैक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी को ठीक बाद के (उसके बाद के) त्रैमासिक अवधि में उसकी स्वयं की पैकिंग से अथवा हस्तांतरण द्वारा उक्त त्रैमासिक अवधि में पूरा किया जाना चाहिए।

## 8. आधिक्य पैकिंग को आगे बढ़ाना :

त्रैमासिक अवधि के अतिरिक्त हैक यार्न पैकिंग को अगली त्रैमासिक अवधि में उसी मिल द्वारा स्वयं की हैक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी को पूरा करने के उद्देश्य से आगे बढ़ाया जा सकता है। परंतु किसी दूसरे अंतरितक मिल की हैक यार्न पैकिंग बाध्यता को पूरा करने अथवा किसी दूसरे उद्देश्य या दूसरी त्रैमासिक अवधि के लिए नहीं लिया जा सकता।

## 9. हस्तांतरण द्वारा बाध्यता की पूर्ति :

(1) अंतरितक मिल को हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी अंतरिती मिल की उसी अवधि के लिए हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता द्वारा पूरा किया जाएगा ।

(2) यदि कोई मिल उसकी स्वयं की हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता से अधिक हेंक यार्न पैक करता है और निश्चित समय में हेंक यार्न अधिसूचना 2003 के अंतर्गत विहित परिशिष्ट -I में त्रैमासिक विवरण जमा नहीं करता वह हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता में कमी वाली मिलों (अंतरितक मिलों) की बाध्यता में कमी को नहीं ले सकता, यदि वह त्रैमासिक विवरणी देरी से जमा करता है चाहे इस देरी को माफ किया गया हो अथवा नहीं ।

## 10. छूट :

(1) संबंधित राज्य सरकार द्वारा समायुक्त अधिसूचना अथवा आदेश द्वारा "रिलिफ अंडरटेकिंग" घोषित कताई मिल, अधिसूचना अथवा आदेश में दी गई विहित अवधि के लिए हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता से छूट की पात्र होगी ।

(2) राज्य सरकार के आदेश/ अधिसूचना द्वारा "रिलिफ अंडरटेकिंग" घोषित कताई मिल, उक्त की प्रमाणित प्रति वस्त्र आयुक्त कार्यालय, मुम्बई के उपभोक्ता सेवाएं अनुभाग को जिसकी एक प्रति वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को उक्त आदेश/ अधिसूचना जारी होने के एक माह के भीतर दें । ऐसा न करने पर, हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता की यह छूट केवल उक्त को उपभोक्ता प्राधिकारियों को जमा किए जाने वाले दिन से प्रभावी होगी ।

(3) इस उपबंध के अंतर्गत कताई मिल को हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता से छूट होने के बावजूद, उनसे हें. या. अ. - 2003 के खंड 5 के संबंध में हेंक यार्न पैकिंग विवरणी (परिशिष्ट -एक) भरकर भेजना अपेक्षित है ।

## 11. सूचना देने का कर्तव्य, इत्यादि :

कोई भी व्यक्ति इस अधिसूचना के उपबंधों से बचने, इस अधिसूचना के तहत विधिपूर्वक मांगी गई कोई सूचना देने से मना करने अथवा छिपाने, नष्ट करने, अथवा इस कार्य के दौरान रखे गए किसी वस्तु, कागजात अथवा पुस्तकों को विकृत अथवा विरूप नहीं कर सकेगा । इस तरह का कोई भी लोप तथा आचरण, इस अधिसूचना संपठित वस्त्र (विकास एवं विनियमन) आदेश, 2001 एवं आवश्यक वस्तु अधिनियम 1955 के उपबंधों का उल्लंघन होगा ।

सुबोध कुमार, वस्त्र आयुक्त

## फार्म - ए

(हैंक यार्न अधिसूचना 2003 के खंड 6(2) के अंतर्गत)

हैंक यार्न के बाहर से रीलिंग का प्रमाणपत्र

प्रमाणित किया जाता है कि ----- तिमाही के दौरान मेसर्स -----  
 द्वारा उत्पादित यार्न की निम्नोक्त मात्रा मेसर्स ----- द्वारा -----  
 --- स्थित (पूरा पता) केन्द्रीय उत्पाद शुल्क विभाग के दि. ----- के पत्र सं. -----  
 --- (प्रति संलग्न) द्वारा प्राप्त समुचित अनुमति के साथ तथा वस्त्र आयुक्त के  
 क्षेत्रीय कार्यालय ----- के दिनांक ----- के पत्र सं. ----- के  
 तहत रील की गई है ।

अनु क्र.	हैंक फार्म में रीलिंग के उद्देश्य से बाहर भेजा गया यार्न				स्तंभ 5 में उल्लिखित यार्न में से हैंक फार्म में पैक की गई यार्न की मात्रा		
	यार्न की श्रेणी प्रकार	40 और उससे कम काउंट में	40 से अधिक काउंट में	योग	40 और उससे कम काउंट में	40 और उससे अधिक काउंट में	योग
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
1.	कोन						
2.	चीज						
3.	कोप्स						

जिन मिलों ने यार्न का उत्पादन  
 किया है, उनके (प्रोप्रायटर/  
 भागीदार/निदेशक / प्रबंध  
 निदेशक) प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के  
 हस्ताक्षर तिथि सहित कंपनी/ फर्म  
 की मुहर ।

उस रीलिंग इकाई के जिसने अन्य प्रकार  
 का यार्न हैंक फार्म में रील किया है उनके  
 प्रोप्रायटर/ भागीदार/निदेशक/प्रबंध  
 निदेशक / प्राधिकृत हस्ताक्षर कर्ता के  
 हस्ताक्षर तिथि सहित कंपनी / फर्म की  
 मुहर ।

(चार्टर्ड अकाउंटेंट / कास्ट अकाउंटेंट जैसा भी मामला हो, के दिनांक, मुहर तथा  
 पंजीयन सं. के साथ हस्ताक्षर )

## परिशिष्ट-I

## त्रैमासिक हूक यार्न पैकिंग विवरणी

(दिनांक 11अप्रैल,2003 की हूक यार्न अधिसूचना 2003 सं 2/टीबीआरओ/8/2003 के खण्ड 5 के अन्वीन )

टिप्पणी : परिशिष्ट-I वस्त्र आवुक्त के अधिकारक्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को प्रत्येक त्रैमासिक अवधि की समाप्ति के दूसरे माह की 10 तारीख तक अथवा उससे पहले जमा किया जाए ।

## भाग (00) अभिज्ञान ब्यारे

(4 से 10 )

1. मिल की क्रम सं. -----
2. मिल का नाम तथा पता -----
3. क्या कताई अथवा कंपोजिट इकाई है  
(बॉक्स में कताई के लिए 1 तथा कंपोजिट के लिए 2 लिखें)
4. प्रबंधन का स्वरूप

प्रपत्र सं.

1	2	3
Q	0	3

(बॉक्स में एन.टो.सी. के लिए-1, एस.टी.सी. के लिए-2 सहकारिता के लिए-3 निजी/अन्य के लिए-4 लिखें )

5. तक समाप्त अवधि से संबंधित विवरणी

11	12	13	14
-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----

भाग (01) हैक यार्न पैकिंग अधिसूचना-2003 के क्षेत्र के बाहर उत्पादक/पैक किए गए यार्न का विवरण  
(अनिवार्य किस्में) कि.ग्रा. में

मद	होजीखरी यार्न (सहायक कामजात रखे जाएं)	सिलाई का घागा	औद्योगिक मिश्रित यार्न	कॉप बाटमम से रील किया गया यार्न	भारत से बाहर निर्यातित पूर्ण रुई से कता यार्न (सहायक कामजात रखे जाएं)	माने गए (डीम्ड)निर्यात के लिए वितरित पूर्ण रुई से कता यार्न (निर्यात व आयात नीति में दी परिभाषा के अनुसार)	उनकी कैप्टिव खपत के लिए पूर्ण रुई से कता यार्न (सहायक कामजात रखे जाएं)	पूर्ण रुई के अलावा कता यार्न	पैक किए गए यार्न के अन्य अ-अनिवार्य प्रकार (प्राजातिगत नामों के साथ)	योग (स्तम्भ क्र. 1 से 9)
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
(15-20) 6	(21-27) 7	(28-34) 7	(35-41) 7	(42-48) 7	(49-55) 7	(56-62) 7	(63-69) 7	(70-76) 7	(77-83) 7	(84-90) 7
010101										

भाग (02) जन उपयोग के लिए पैक किया गया यार्न (अनिवार्य किस्में) प्रपत्र न्यू 03

विवरण/पैकिंग का प्रकार	मद सं.	मद सं.	40 काउंट और कम	पूर्ण रुई से कुल यार्न 40 से अधिक काउंट	योग (1 + 2)
0		00	1	2	3
(0)		(15-20) 6	(21-27) 7	(28-34) 7	(35-41) 7
(क) हैक (बाहर से हैक रूप में रील किए गए यार्न सहित)	020101				
(ख) कॉल	020201				
(ग) पर्न	020202				
(घ) बीम	020203				
(च) अन्य	020204				
(छ) जन उपयोग के लिए हैक रूप में पैक किए गए यार्न के अलावा यार्न की कुल मात्रा (ख + ग + घ + च)	020300				
(ज) जन उपयोग के लिए पैक किए गए यार्न की कुल मात्रा (क + छ)	020201+020202+020203+020204				
(झ) हैक यार्न पैकिंग बाध्याता (हिं. या. पै. बा. )	020400				
(ट) रस्म की हैक यार्न पैकिंग में हुई कमी (झ - क)	020101+020300				
(ठ) रस्म की हैक यार्न पैकिंग में आधिक्य (क - झ)	020601		स्तंभ सं. 3 के (झ) का 80% = ए (स्तंभ 3 के मद सं. 020601 का 80%) ए - स्तंभ सं. 1 का (झ)		स्तंभ सं. 3 के (ज) का 40% = बी (मद सं. 020400 के स्तंभ सं. 3 का 40%)
	020601 (020601-020101)				बी - स्तंभ सं. 3 का (क)
	020701 (020101-020601)		क - स्तंभ सं. 1 का (हिं.)		बी - स्तंभ सं. 3 का (क)



## खंड (03) बैंक चार्ज का भंडारण

माह (1)	बिक्री न किया गया मात्रा (2)			बिक्री किया गया किंतु छाया न गया भंडार (3)			कुल भंडार (2+3) (4)
	408 तथा उससे कम काउंट	408 से अधिक काउंट	कुल	408 तथा उससे कम काउंट	408 से अधिक काउंट	कुल	
(क) तिमाही के पहले माह के अंतिम दिन भंडार							
(ख) तिमाही के दूसरे माह के अंतिम दिन भंडार							
(ग) तिमाही के तीसरे माह के अंतिम दिन भंडार							

प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त खीरे सही एवं यथार्थ हैं। ई.बी.पै.का. की पूर्ति के लिए परिसिस्ट-II वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय की प्रत्येक प्रभाषित अवधि, जिसके लिए परिसिस्ट-I जमा किया गया है, की समाप्ति के दूसरे माह की समाप्ति तक जमा किया जाए।

प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त विवरण सत्यापित किए गए हैं तथा मेरी (मिल के प्रबंधक) जानकारी तथा विश्वास के अनुसार सही एवं यथार्थ हैं।

मिल के प्रोप्रायटर/भागीदार/प्रबंध निदेशक/  
प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के हस्ताक्षर एवं तिथि

( मिल का नाम एवं सील )

प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त विवरण सत्यापित किए गए हैं तथा मेरी (ई.अ.) जानकारी तथा विश्वास के अनुसार सही एवं यथार्थ हैं।

चार्टर्ड अकाउंटेंट अथवा कॉस्ट अकाउंटेंट के हस्ताक्षर  
एवं तिथि

( नाम एवं पंजीयन संख्या सहित )

## परिशिष्ट - II

हैक यार्न पैकिंग बाध्यता ( है.या.पै.बा. ) अंतरण के लिए आवेदन

(दिनांक 17-04-2000 की अधिसूचना सं 2/टीडीआरओ/8/2003 यथा संशोधित के खंड 6(2) के अंतर्गत)

टिप्पणी: अंतरितक मिल (मिलों) द्वारा परिशिष्ट- II वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को संबंधित त्रैमासिक अवधि की समाप्ति के दूसरे माह के अंत तक जमा किया जाए।

सेवा में  
प्रमारी अधिकारी  
वस्त्र आयुक्त का क्षेत्रीय कार्यालय,

महोदय,

दिनांक 17-4-2003 की हैक यार्न पैकिंग अधिसूचना सं. 2/टीडीआरओ/8/2003 के अंतर्गत ----- त्रैमासिक अवधि के दौरान जन उपयोग के लिए हम (अंतरितक) से हैक रूप में (है.या.पै.बा.)----- कि.ग्रा. अपेक्षित था। जबकि हमने ----- कि.ग्रा. यार्न हैक रूप में पैक किया तथा अन्य अंतरिती मिल (मिलों) का ----- कि.ग्रा. है.या.पै.बा. पहले ही स्थानांतरित की है। अब हम अंतरितक का ----- त्रैमासिक अवधि के लिए है.या.पै.बा. पूरी करने के लिए ----- कि.ग्रा. की कमी आई है। अतः हमने अंतरिती मिल (मिलों) मेसर्स ----- जिनके पास ----- त्रैमासिक अवधि के लिए स्वयं की है.या.पै.बा. की पूर्ति के बाद पैकिंग का अधिक्य था, के साथ सम्पर्क किया। हमने अंतरिती मिल (मिलों) से इस बात की पुष्टि भी की है कि उन्होंने वर्तमान त्रैमासिक अवधि के लिए परिशिष्ट- I वस्त्र आयुक्त के अधिकारक्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को है.या.अ. 2003 में विनिर्दिष्ट नियत तिथि के भीतर जमा किया है। अंतरितक मिल (मिलों) द्वारा है.या.पै.बा. के अंतरण का विवरण तथा अंतरिती मिल (मिलों) की अतिरिक्त है.या.पै. का विवरण निम्नानुसार है :-

I. अंतरिती मिल की क्रम सं.



(कि. ग्रा. में)

क्र.सं.	मद सं.	अंतरितक मिल का विवरण मेसर्स -----	पूर्ण रुई यार्न	40 काउंट एवं कम (कालम 2 के मामल में)
0	00	1	2	3
1	010101	कुल है.या.पै.बा.		
2	010201	पैक हैक यार्न (स्वयं की पैकिंग द्वारा बाहर से रील किए यार्न सहित)		
3.	010202	है.या.पै.बा. की अब तक की स्थानांतरित मात्रा		
4.	010203	योग - क्र.सं. ( 2 + 3)		
5.	010301	है.या.पै.बा. की अब स्थानांतरित होने वाली मात्रा		
6.	010401	है.या.पै.बा. में कुल कमी, यदि कोई - क्र.सं. [ 1-(4+5) ]		

## II. अंतरिती मिल क्रम सं.

( कि. ग्रा. में )

क्रम सं.	मद सं.	अंतरिती मिल का विवरण मेसर्स -----	पूर्ण रई यार्न	40 काउंट एवं (कालम 2 के मामले में)
0	00	1	2	3
1	020101	कुल है.या.पै.बा.		
2	020201	पैक हैक यार्न ( स्वयं की पैकिंग द्वारा बाहर से रील किए यार्न सहित )		
3.	020301	कुल अधिक पैक हैक यार्न क्र.सं.(2-1)		
4.	020401	अब तक ली गई मिल(मिलों)/उत्पादक (उत्पादकों) की है.या.पै.बा.		
5.	020501	अब ली गई उपरोक्त अंतरिक मिल (/मिलों) की है.या.पै.बा.		
6.	020601	पैक हैक यार्न का बचा ( शेष ) यदि कुछ हो क्र. सं. {3-(4+5)}		

हम अंतरिती मिलों ने ----- त्रैमासिक अवधि के लिए परिशिष्ट-1 वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को है.या.अ.-2003 में विनिर्दिष्ट नियत तिथि के भीतर जमा किया है ।

हम अंतरितक एवं अंतरिती मिल उपरोक्त व्यवस्था से सहमत हैं तथा अनुरोध है कि कृपया हमें उपरोक्त अंतरितक मिल की उपरोक्त है या पै.बा. के अंतरण के लिए पंजीकरण पत्र जारी करें। हम यह भी प्रमाणित करते हैं कि जहां तक हमें ज्ञान है एवं विश्वास है, उपरोक्त प्रस्तुत ब्योरे सही एवं यथार्थ हैं। हम पूर्ण रूप से जानते हैं कि यदि उपर दी कोई भी जानकारी किसी भी समय गलत पाई गई तो वस्त्र आयुक्त के अधिकारक्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय द्वारा जारी पंजीकरण पत्र वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा हमारे विरुद्ध अलग-अलग अथवा संयुक्त रूप से कार्रवाई के लिए बिना किसी पूर्वाग्रह के रद्द समझा जाएगा।

सधन्यवाद,

भवदीय

अंतरिती मिल के प्रोप्राएटर/भागीदार/प्रबंध  
निदेशक/ निदेशक/ प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के  
तिथि सहित हस्ताक्षर

अंतरितक मिल के प्रोप्राएटर/भागीदार/प्रबंध  
निदेशक/ निदेशक/ प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के  
तिथि सहित हस्ताक्षर

(मिल के पूर्ण पते व दूरभाष सहित । )

(मिल के पूर्ण पते व दूरभाष सहित । )

## चार्टर्ड अकाउंटेंट/कॉस्ट अकाउंटेंट का प्रमाणपत्र

हम प्रमाणित करते हैं कि अंतरितक एवं अंतरिती एवं प्रस्तुत की गई उपरोक्त जानकारी केन्द्रीय उत्पाद के दस्तावेजों एवं उनके द्वारा अन्य रखे गए संबंधित रिकार्डों के मेल में है।

अंतरिती मिल के चार्टर्ड अकाउंटेंट या कॉस्ट  
अकाउंटेंट के तिथि सहित हस्ताक्षर  
( नाम एवं पंजीयन संख्या सहित )

अंतरितक मिल के चार्टर्ड अकाउंटेंट या कॉस्ट  
अकाउंटेंट के तिथि सहित हस्ताक्षर  
( नाम एवं पंजीयन संख्या सहित )

**MINISTRY OF TEXTILES**  
**OFFICE OF THE TEXTILE COMMISSIONER**  
**NOTIFICATION**

New Delhi, the 17th April, 2003

**HANK YARN PACKING NOTIFICATION**


No. 2/TDRO/8/2003.—A statutory notification issued for the protection and in the interest of the handloom industry.

**PART-I**

**Preamble**

The Textiles (Development & Regulation) Order, 2001, an order issued under section 3 of the Essential Commodities Act 1955, empowers the Textile Commissioner appointed by the Central Government, *inter-alia*, for the protection of the handloom industry (a rural based industry) by way of ensuring that the yarn in hank form is available in adequate quantity at reasonable prices to the handloom industry and for that purpose, to make statutory provisions and for securing compliance to the said statutory provisions by all concerned, regulate, monitor, direct the textiles industry, trade and the related associations, federations, firms, persons, non-governmental organisations, councils, bodies, co-operatives and public sector undertakings, etc. and in this regard to secure co-ordination from the central and state government departments/ offices/organisations and the semi-government/government undertaking organisations.

The handloom industry which caters to the employment and earning capacity of lakhs of poor handloom weavers and their family members needs to be provided with adequate quantity of yarn in the hank form (its raw material) at reasonable prices and on an assured basis. With this objective



in view, this statutory notification has been issued by the Textile Commissioner.

## **PART-II**

### **1. Statutory Provisions**

In exercise of the powers conferred on the Textile Commissioner, appointed by the Union of India (hereinafter referred to as the Textile Commissioner), by clauses 3, 8, and 11 of the Textiles (Development & Regulations) Order, 2001, an order issued under section 3 of the Essential Commodities Act, 1955, I, as the Textile Commissioner, hereby stipulate/prescribe the following definitions, directions, regulations, provisions, guidelines and instructions etc., to be complied with by all concerned, namely the concerned textile industry, trade and related associations, federations, persons, non-governmental organisations etc.,

### **2. Short title, extent, commencement and application**

- (1) This notification shall be called as the "Hank Yarn Packing Notification 2003" (hereinafter referred to as 'H.Y.N. 2003').
- (2) It extends to the whole of India.
- (3) It shall come into force with effect from the 1<sup>st</sup> of January, 2003.
- (4) It shall continue to be in force until further direction from the Textile Commissioner.

### **3. Repeal and Savings**

- (1) The Hank Yarn Packing Notification No. 16/TDRO/8/1/2000/ dtd. 31<sup>th</sup> March, 2000, ceases to have effect from the date the H.Y.N. 2003 comes into force.

- (2) Notwithstanding such cessation of the notification referred to in sub clause (1), any order made, anything done or any action taken or rights accrued or penalty incurred or any direction made or notice issued or exemption granted or deemed to have been made, done, taken, accrued, incurred, issued or granted, as the case may be, under the Hank Yarn Packing Notification No. 16/TDRO/8/1/2000 dated 31<sup>st</sup> March, 2000, shall be deemed to have been made, done, taken, accrued, incurred, issued or granted under the corresponding provisions of the H.Y.N. 2003.

4. **Definitions**

- (1) "Captive consumption" shall mean the yarn actually used by a producer of yarn for producing cloth in their own weaving/loom shed and / or knitting department, situated within India.
- (2) "Quarterly period" for the purposes of H.Y.N. 2003 shall mean the period January-March, April-June, July-September and October-December of a calendar year.
- (3) "Transferee mill" shall mean the mill which has packed hank yarn in excess of its own obligation and seeks to accept, to the extent of such excess packing, the obligation on account of another mill with a shortfall in fulfilment of its hank yarn packing obligation.
- (4) "Transferor mill" shall mean the mill which has a shortfall in the fulfilment of its hank yarn packing obligation and seeks to fulfil the said shortfall by transfer of obligation to another mill which has packed hank yarn in excess of its own obligation.

(5) "Yarn" for the purpose of H.Y.N. 2003 shall mean, yarn made/spun wholly out of cotton and/or its waste but does not include the following:

- (a) hosiery yarn ;
- (b) sewing thread;
- (c) industrial yarns, like tyre cord, multiple yarn (more than 2 ply yarn), as defined by the Bureau of Indian Standards from time to time;
- (d) mixed yarn of various counts reeled off from cop bottoms and yarn comprising single count yarn reeled off from cop bottoms having loose ends or knots at short lengths.

(6) "Yarn packed for civil consumption" shall mean, the yarn packed for sale in the domestic market, which includes the following;

- (a) In the case of a producer of both yarn and cloth, the yarn packed for delivery, transfer and sale in India other than exports and deemed exports as defined in the Export and Import Policy in force, in excess of the yarn actually used for producing cloth in their own weaving/loom shed and/or knitting department situated within India, (i.e., captive consumption) irrespective of whether the spinning, and weaving and/or knitting units/departments are located in the same premises or not.
- (b) In the case of a producer of only yarn, the yarn packed by him for delivery, transfer and sale in India other than exports and

deemed exports as defined in the Export and Import Policy in force.

- (7) All other terms defined in the Textiles (Development & Regulations) Order, 2001, shall carry the same meaning for the purposes of H.Y.N. 2003 to the extent relevant and necessary.

**5. Submission of quarterly return**

Every producer of yarn shall furnish true and accurate information regarding packing of yarn in compliance with the directions, provisions, guidelines, etc. contained in HYN 2003, in Annexure-I appended to HYN 2003, to the concerned Regional Office of the Textile Commissioner under whose jurisdiction such producer of yarn is located, so as to reach the said office on or before the 10<sup>th</sup> of the second month after expiry of each quarterly period, by Registered Post A.D. or by acknowledged hand delivery.

**6. Extent of obligation and fulfilment thereof**

- (1) Every producer of yarn who packs yarn for civil consumption shall pack yarn in hank form in each quarterly period commencing from January-March, 2003 and in every subsequent quarterly period, in proportion of not less than forty percent ( 40 %) of total yarn packed by him during each quarterly period for civil consumption;

Provided that not less than eighty percent of the yarn required to be packed in hank form shall be of counts 40s and below.

- (2) A producer of yarn who is unable to pack yarn in hank form for any reason or who does not have reeling capacity to pack yarn in hank form, up to the extent of stipulation made/proportion prescribed under sub clause (1) shall fulfil his obligation prescribed under this clause in either of the following manners:-



- (a) A producer of yarn, with the written permission of the concerned Central Excise Department and the Regional Office of the Textile Commissioner, shall get his yarn reeled into hank form, by another producer having surplus reeling facility or through independent reeling unit(s) which is(are) in the records of the respective Regional Office of the Textile Commissioner. A producer of yarn who avails of this facility shall produce a certificate in the 'Form-A' appended to this notification, duly certified by a Chartered/Cost Accountant, to the concerned Regional Office of the Textile Commissioner along with the quarterly hank yarn packing return, i.e., Annexure-I, appended to the HYN 2003, for every concerned quarterly period.

or

- (b) The shortfall in respect of one producer of yarn (called as the transferor) for a particular quarter shall be met by another producer (called as the transferee) after fulfilling his (transferee's) own hank yarn packing obligation to the satisfaction of the concerned Regional Office of the Textile Commissioner, and in this regard, the information shall be furnished by the transferor in Annexure-II appended to HYN 2003, so as to reach the concerned Regional Office of the Textile Commissioner, on or before the end of the second month after the expiry of each quarterly period, by Registered Post A.D. or by acknowledged hand delivery.

#### 7. Carry forward of obligation

If the shortfall in hank yarn packing obligation that is to say, the overall hank yarn packing obligation and/or coarser counts of hank yarn packing obligation is 15% or less than 15%, and if it is not

1144-211/03-3

possible to fulfill the same by transfer of obligation within the same quarterly period, the said shortfall hank yarn packing obligation may be carried forward to the immediately following quarterly period and the same should be fulfilled in the said following quarterly period either by own packing or by transfer.

**8. Carry forward of excess packing**

The surplus hank yarn packing in a quarterly period can be carried forward by a mill only to the following quarterly period for the purposes of fulfilment of its own shortfall in hank yarn packing obligation in the said following quarterly period, but not for undertaking hank yarn packing obligation of a transferor mill or for any other purpose or for any other quarterly period.

**9. Fulfilment of obligation by transfer**

(1) The fulfillment of shortfall hank yarn packing obligation by a transferor mill for any quarterly period shall be against the hank yarn packing of the transferee mill in excess of its own obligation in the same quarterly period only.

(2) If a mill which packed hank yarn more than its own hank yarn packing obligation, fails to submit the quarterly return in Annexure – I within the due date prescribed under HYN 2003, it shall not be eligible for undertaking other mill's (transferor mill's) shortfall hank yarn packing obligation even if it submits the quarterly returns later and whether or not the delay in submission of the said quarterly return is condoned or not.

**PART-III****10. Exemption**

- (1) A spinning mill declared through an appropriate notification or order as a 'relief undertaking' by the concerned State Government shall be exempted from the fulfilment of hank yarn packing obligation for the period specified in the notification or order.
- (2) The spinning mill declared as 'relief undertaking' shall submit a certified copy of such order/notification of the State Government to the Consumer Service Section of the office of the Textile Commissioner, Mumbai, with a copy to the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner within one month from the date of such notification or order, failing which, the exemption from fulfilment of the hank yarn packing obligation will be admissible from the actual date of submission thereof to the aforesaid authorities.
- (3) Notwithstanding the fact that a spinning mill has been exempted from fulfillment of hank yarn packing obligation under this clause, it shall be required to furnish the Hank Yarn Packing Return (Annexure-I) in terms of clause-5 of H.Y.N. 2003.

**11. Duty to give information, etc.**

No person shall, with an intent to evade the provisions of this notification, refuse to give any information lawfully demanded from him in terms of this notification or conceal, destroy, mutilate or deface any book or other documents or articles kept by him in the course of his business. Any such acts of omission or commission shall constitute a violation of the provisions of this notification read with the Textiles (Development & Regulation) Order, 2001 and the Essential Commodities Act, 1955.

SUBODH KUMAR, Textile Commissioner

FORM-A

(Under clause 6(2) of HYN 2003)

CERTIFICATE OF REELING OF HANK YARN FROM OUTSIDE.

"Certified that the following quantity of yarn produced by M/s..... during the quarterly period ....., has been got reeled into hank form through M/s....., located at (full address) ..... with the due permission of the Central Excise Department vide letter No....., dated ..... (copy enclosed), and the Regional Office of the Textile Commissioner. .... vide letter No....., dated ....."

Quantity in Kg.

Sr. No.	YARN SENT OUTSIDE FOR THE PURPOSE OF REELING INTO HANK FORM				QUANTITY OF YARN PACKED IN HANK FORM OUT OF THE YARN MENTIONED AT COL. NO.5		
	Category/form of yarn	In counts 40s and below	In counts above 40s	Total	In counts 40s and below	In counts above 40s	Total
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
1.	Cone						
2.	Cheese						
3.	Cops						

(Signature of the Proprietor/Partner/  
Director/ Managing Director/  
Authorised Signatory of the  
mills who produce yarn, with date)

Seal of the Company / firm

(Signature of the Proprietor/Partner/  
Director/Managing Director/  
Authorised Signatory of the reeling  
unit who reeled the other form of  
yarn into hank form, with date)

Seal of the Company / firm

(Signature with date, seal and  
Enrollment No. of the Chartered Accountant/  
Cost Accountant, as the case may be)

## ANNEXURE-I

## QUARTERLY HANK YARN PACKING RETURN

dated 17<sup>th</sup> April, 2003

(Under clause 5 of HYN 2003, No. 2/ TDRO/8/2003 )

Note: The Annexure -I, is to be submitted to the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner so as to reach the said offices on or before the 10th of the Second month after the expiry of the concerned quarterly period.

## Part (00) Identification particulars

(4 - 10)

1. Mill's Serial No. \_\_\_\_\_
2. Mill's Name and Address \_\_\_\_\_
3. Whether Spg. or Composite Unit  
(Write 1 for Spg. and 2 for Composite in the box) Form No. \_\_\_\_\_
4. Nature of Management  
(Write 1 for NTC, 2 for Co-op. and 4 for Pvt. /Others in the box)
5. Quarterly return pertaining to the period ending on

11	12	13	14
----	----	----	----

Part (01) Packing details of non-obligatory varieties of yarn and yarn exempted from /not falling within the purview of Hank Yarn Packing Notification-2003

Item	Hosiery Yarn (supporting documents should be maintained)	Sewing thread	Industrial Mixed yarn	Yarn reeled off from cop bottoms	Yarn spun wholly from cotton exported out of India (supporting documents should be maintained)	Yarn spun wholly from cotton delivered as exports defined in Export and Import Policy)	Yarn spun wholly from cotton used for consumption (supporting documents should be maintained)	Yarn spun wholly from captive (supporting documents should be maintained)	Yarn spun from other than wholly cotton.	Other non-obligatory variety of yarn packed (with generic name)	( in Kgs.)	
											Total (Col. Nos. 1 to 9)	Total (Col. Nos. 1 to 9)
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
(15-20)6	(21-27)7	(28-34)7	(35-41)7	(42-48)7	(49-55)7	(56-62)7	(63-69)7	(70-76)7	(77-83)7	(84-90)7		
010101												

Contd..2..

: 2 :

Part (02) YARN PACKED FOR CIVIL CONSUMPTION (OBLIGATORY VARIETIES)					FORM Q 03	
Description/Form of packing.	Item No.	Wholly Cotton Yarn			Total (1+2)	
		Counts 40s and below	Counts Above 40s			
0	00	1	2	3		
(0)	(15-20)6	(21-27)7	(28-34)7	(35-41)7		
a) HANK (Including yarn reeled into hank form from outside reelers)	020101					
b) CONE	020201					
c) PIRNS	020202					
d) BEAM	020203					
e) OTHERS	020204					
f) Total quantity of yarn, other than in hank form, packed for civil consumption (b+c+d+e)	020300 (020201+020202+020203+020204)					
g) Total quantity of Yarn packed for civil Consumption (a+f)	020400 (020101+020300)					
h) Hank Yarn Packing Obligation (H.Y.P.O.)	020501	80% of (h) of column No.3=A (80% of item No. 020501 of Col.3)	X		40% of (g) of column No. 3 = B (40% of item No. 020400 of Col.3)	
i) Shortfall in fulfillment of H.Y.P.O. [(h) - (a)]	020601 (020501-020101)	A - (a) of column No.1			B - (a) of column No.3	
j) Excess hank yarn packing after fulfilling his own obligation. [(a) - (h)]	020701 (020101-020501)	(a) of column No.1 -- A			(a) Of column No.3 --B	

: 3 :

Part (03) STOCK OF HANK YARN HELD							in kgs.
Month (1)	Unsold Stock (2)			Stock sold but not lifted (3)		Total Stock (2+3) (4)	
	Count 40s & below	Count above 40s	Total	Count 40s & below	Count Above 40s		Total
a) Stock on last day of the 1 <sup>st</sup> month of the quarter							
b) Stock on last day of the 2 <sup>nd</sup> month of the quarter							
c) Stock on last day of the 3 <sup>rd</sup> month of the quarter							

Certified that the particulars furnished above are true and correct. For fulfilment of shortfall H.Y.P.O., the Annexure -II shall be submitted so as to reach jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner on or before the end of the second month after the expiry of quarterly period for which this Annexure-I is submitted.

Certified that the particulars furnished above are verified and found to be true and correct to the best of my (Mills management) knowledge and belief

Certified that the particulars furnished above are verified and found to be true and correct to the best of my (C.A's) knowledge and belief.

Signature (with date) of the Proprietor / Partner/ MD/Director / Authorised Signatory of the mill.

Signature (with date) of the Chartered Accountant / Cost Accountant. (with Name and Enrollment No. of C.A.)

(Name & Seal of the Mill)

**ANNEXURE –II****Application for transfer of Hank Yarn Packing Obligation (H.Y.P.O.)**(Under Clause 6(2) of HYN 2003, No. 2/TDRO/8/2003 dated 17<sup>th</sup> April.2003).

**Note:** - The Annexure –II is to be submitted by the transferor mill(s) to the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner, so as to reach the said offices on or before the end of the second month after the expiry of the concerned quarterly period.

To  
The Officer-In-Charge,  
Regional Office of the  
Textile Commissioner,  
\_\_\_\_\_

Sir,

In terms of the Hank Yarn Packing Notification No. 2/TDRO/8/2003 dated 17<sup>th</sup> April,2003, we (transferor) were required to pack \_\_\_\_\_ kgs. of yarn for civil consumption in hank form (H.Y.P.O.) during the quarterly period \_\_\_\_\_. Whereas we have packed \_\_\_\_\_ kgs. of yarn in hank form and already transferred \_\_\_\_\_ kgs of H.Y.P.O of the said quarterly period to other transferee mill(s). Now we the transferor, have shortfall to the extent of \_\_\_\_\_ Kgs. in fulfillment of the H.Y.P.O, for the quarter \_\_\_\_\_. We therefore approached the transferee mill(s) M/s \_\_\_\_\_ who have got excess hank yarn packing during the current quarter \_\_\_\_\_ after fulfilling their own H.Y.P.O., for transfer of our shortfall H.Y.P.O for the quarter \_\_\_\_\_. We have also confirmed from transferee Mill(s) that they have submitted Annexure – I for the current quarter \_\_\_\_\_ to their jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner within due date specified in the HYN 2003. The particulars of transfer of H.Y.P.O. by the transferor mill and the particulars of excess hank yarn packing by the transferee mill(s) are furnished below

1. Mill Serial No. of Transferor :

(In kgs.)

Sr. No.	Item No.	Particulars of transferor mill M/s _____	Wholly Cotton Yarn	Counts 40s & below (In case of Column 2.)
0	00	1	2	3
1	010101	Total H.Y.P.O.		
2	010201	(i) Hank yarn packed (by own packing including yarn reeled from outside reelers)		
3	010202	(ii) Quantity of H.Y.P.O. transferred so far		
4	010203	(iii) Total of (i) + (ii)		
5	010301	Quantity of H.Y.P.O. now being transferred		
6	010401	Net further shortfall of H.Y.P.O., if any. Sr. No. [1-(4+5)]		



II. Mill Serial No. of Transferee :

(In kgs)

Sr. No.	Item No.	Particulars of transferor mill M/s _____	Wholly Cotton Yarn	Counts 40s & below (In case of Column 2.)
0	00	1	2	3
1	010101	Total H.Y.P.O.		
2	010201	(i) Hank yarn packed (by own packing including yarn reeled from outside reellers)		
3	010202	(ii) Quantity of H.Y.P.O. transferred so far		
4	010203	(iii) Total of (i) + (ii)		
5	010301	Quantity of H.Y.P.O. now being transferred		
6	010401	Net further shortfall of H.Y.P.O., if any. Sr.No. [1-(4+5)]		

We, the transferee mills have submitted Annexure - I for the current quarter \_\_\_\_\_ to our jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner \_\_\_\_\_ within due date specified in HYN 2003.

We the transferor and transferee mills agree with the above arrangement and request you to kindly issue us the registration letter for transfer of above H.Y.P.O. of above transferor mill.

We further certify that the particulars furnished above are true and correct to the best of our knowledge and belief. We fully understand that, if any of the information furnished above is found incorrect at any point of time, the registration letter issued by the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner shall stand null and void without prejudice to any action that may be initiated against us severally or jointly, by the office of the Textile Commissioner.

Thanking you,

Yours faithfully,

Signature (with date) of Proprietor / Partner/  
Managing Director / Director / Authorised  
Signatory of transferee mill (with full address  
& phone no. of the mill).

Signature (with date) of Proprietor / Partner/  
Managing Director/Director/Authorised Signatory  
of transferor mill (with full address & phone no.  
of the mill).

We certify that the above information furnished by the transferor and the transferee mills tally with the Central Excise documents and other relevant records maintained by them.

Signature (with date) of the  
Chartered Accountant / Cost Accountant  
of TRANSFEROR mill.  
(with Name & Enrolment No. and seal)

Signature (with date) of the  
Chartered Accountant / Cost Accountant  
of TRANSFEE mill.  
(with Name & Enrolment No. and seal)